

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМн.02 ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ВРУЧНУЮ И НА ШВЕЙНОМ ОБОРУДОВАНИИ, НА
АВТОМАТИЧЕСКОМ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) утвержденного приказом Минпросвещения России от 18.09.2023 г. №698 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)».

Примерной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам), с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, федеральной образовательной программы среднего общего образования, а также с учетом требований профессиональных стандартов.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Красногорский колледж» (ГБПОУ МО «Красногорский колледж»)

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА

На заседании методического объединения
ГБПОУ МО «Красногорский колледж»
от 16.04.2025 г. Протокол № 1

Педагогическим советом ГБПОУ МО
«Красногорский колледж»
от 17.04.2025г. Протокол № 2

ОДОБРЕНА И УТВЕРЖДЕНА

Научно-методическим советом ГБПОУ
МО «Красногорский колледж»
от 18.04.2025 Протокол № 1

Приказ директора колледжа
от 25.04.2025 г. № 811/1

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	3
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	17
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	28

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности **«Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов»** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации формат оформления	-

	получаемую информацию, оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК 04	организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива психологические особенности личности	-
ОК.07	соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях	-
ОК.09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные	-

	профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересные профессиональные темы	глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	
ПК 2.1	– использовать методы визуального контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – определять сортность сырья, ткани, готовых изделий, вид брака сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – оформлять техническую документацию (акты, протоколы) по выявленным браку и дефектам сырья, материалов полуфабрикатов, используемых при производстве одежды – визуально выявлять внешние дефекты и определять вид брака одежды – оформлять акты о браке, дефекте производства одежды – определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров	– термины и понятия, используемые в производстве одежды – нормативно-технологическую документацию на сырье, материалы и полуфабрикаты, используемые на всех операциях технологического процесса производства одежды – конструктивные данные одежды и технические требования, предъявляемые к выпускаемой одежде – технологические инструкции и стандарты организации по производству одежды – основные виды дефектов и брака текстильных изделий и одежды, их классификация и способы выявления – порядок оформления документации о выявленных браке и дефектах хода технологического процесса производства текстильных изделий и одежды	– выполнения входного контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве текстильных изделий и одежды – выполнения сортировки и отбраковки сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды, в соответствии с производственной задачей – контроля технологических процессов производства одежды

ПК 2.2	– Обработки деталей в соответствии с техническими условиями – Выполнения операций вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву средней сложности узлов, изделий из текстильных материалов: – Выстегивать: Подкладки с утепляющими прокладками. – Выстрачивать: Рисунки на погонах и перчатках. – Закреплять: Блочки. Кнопки. Крючки, петли в брюках. Хольнитены. Швы. – Проводить намелку линий на деталях. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. – Наметывать вручную: Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий. Полочки на бортовые прокладки. – Обметывать: Кольца. Края одеял и пледов. Петли. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой. Срезы деталей и изделий с подгибом края. – Срезы, швы деталей и изделий. – Нумеровать: Детали. – Обрабатывать: Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.). – Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки «молния». Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. – Окантовывать: Швы. – Складывание: Сорочки.	– методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций – методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин – методы и приемы выполнения операций средней сложности; ассортимент изделий; виды и качество пошивочных материалов, применяемых в авиации; способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин – температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента; технологию изготовления швейных изделий; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента	– выполнения технологических процессов обработки деталей средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки
--------	--	--	--

	– Выполнять на машинах или ручную операций средней сложности, операций по пошиву изделий из различных материалов. – Обрабатывать: – Карманы внутренние на подкладке. – Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые. – Рассекать тесьму с петлями или крючками на полуавтомате одновременно с обработкой срезов деталей. – Складки средней сложности. – Окантовывать: – Края гардинного полотна. – Прострачивать: – Отделочные строчки на любых деталях. – Отделочные строчки по притачным поясам и манжетам в несколько рядов, вставляя эластичную тесьму. – Соединять: – Боковые и средние срезы брюк. – Кружево с деталями, изделиями. – Манжеты с рукавами. – Плечевые накладки, подокатники. – Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой. – Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. – Тесьмы «молния» с изделиями. – Тесьмы с петлями или крючками с изделием. – Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк, рейтуз. – Образовывать: – Сборки на деталях		
--	---	--	--

	изделия с большой посадкой на машине. – Настрачивать: аппликации. Бейки на детали на 2-игольной машине. Кожу на машине «зигзаг». – Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу – Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании белья фасонного постельного, готовых головных уборов и различных штучных изделий в текстильно-галантерейном производствах; деталей и готовых изделий в производстве игрушек; прочих изделий, кроме прессования погон; малых деталей изделий без выправления канта, швов притачивания надставок; подкладки, несоединенной с верхом изделий. Декатирование материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата – Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубаш-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, пальтово-		
--	---	--	--

	костюмного ассортимента и других; горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. Соединять борта, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани с кромками		
ПК 2.3	–обработки деталей в соответствии с техническими условиями –Выполнения операций вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных узлов, изделий из текстильных материалов: –Выстигивать: Подкладки с утепляющими прокладками. –Выстрачивать: Рисунки на погонах и перчатках. –Закреплять: Блочки. Кнопки. Крючки, петли в брюках. Хольнитены. Швы. –Проводить намелку линий на деталях. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. –Наметывать вручную: Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий. Полочки на бортовые прокладки. –Обметывать: Кольца. Края одеял и пледов. Петли. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой. Срезы деталей и изделий с подгибом края. –Срезы, швы деталей и изделий. –Нумеровать: Детали. –Обрабатывать: Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и	– методы и приемы выполнения операций средней сложности; ассортимент изделий; виды и качество пошивочных материалов; способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин – температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента – технологию изготовления швейных изделий; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента	выполнения процессов изготовления особо сложных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

	др.). Низ изделия на одностороннем оверлоке (трикотажные полотна). –Подкладки. Подкладки карманов. –Прокладки. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы. –Подрезать: Детали верха. –Подшивать: Подкладки рукавов по проймам. –Прикреплять. Край утепляющих прокладок к бортовым прокладкам. Швы. Швы к прокладкам. –Соединять: Детали изделий. Кромки, прокладки с деталями верха. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами. –Спираль с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки «молния». Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура ручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. –Окантовывать: Швы. Складывание: Сорочки. –Обрабатывать: –Карманы внутренние на подкладке. –Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые. –Рассекать тесьму с петлями или крючками на полуавтомате одновременно с обработкой срезов деталей. –Складки, защипы средней сложности. –Окантовывать: –Детали верха. Детали подкладки. –Детали меховой подкладки.		
--	--	--	--

	–Края гардинного полотна. –Прострачивать: –Отделочные строчки на любых деталях. –Отделочные строчки по притачным поясам и манжетам в несколько рядов, вставляя эластичную тесьму. –Подгонять: подкладку по верху изделия, по пристегивающимся утепляющим прокладкам. –Соединять: –Боковые и средние срезы брюк. –Деталей чашек в корсетных изделиях накладным швом. –Кружево с деталями, изделиями. –Ластовицы с задней деталью грации. –Манжеты с рукавами. –Отрезной детали с чашкой в корсетных изделиях накладным швом. –Подкладки с верхом изделия, с низом рукавов. –Плечевые накладки, подокатники. –Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой. –Рукава подкладок, утепляющих прокладок с закрытыми проймами. –Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. –Чашек с открытым срезом стана в корсетных изделиях накладным швом за один прием с последующим настрачиванием каркасной тесьмы. –Чашек в корсетных изделиях из 3-х, 4-х деталей (на подкладке). –Тесьмы "молния" с изделиями. –Тесьмы с петлями или		
--	---	--	--

	крючками с изделием. –Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк. –Образовывать: –Сборки на деталях изделия с большой посадкой на машине. –Настрачивать: аппликации. Бейки на детали на 2-игольной машине. Кожу на машине "зигзаг". –Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу. –Обтачки или эластичной тесьмы по боковым, нижним и верхним срезам корсетных изделий, вставляя размерную ленту или бретели. –Отделки по боковым срезам чашек и верхним срезам боковых деталей в корсетных изделиях, прокладывая эластичную полосу. –Отделки с обтачкой по срезам чашек в корсетных изделиях, одновременно притачивая боковые детали и ластовицу. –Шва втачивания нижних деталей чашек в корсетных изделиях, одновременно настрачивая обтачку и вставляя каркасы. Эластичной тесьмы на лиф с юбкой. Эластичной тесьмы по замкнутому контуру шва притачивания юбки к бюстгальтеру, полуграции. –Расстрачивать: швы втачивания деталей чашек в корсетных изделиях.		
--	--	--	--

	–Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании белья фасонного постельного, готовых головных уборов и различных штучных изделий в текстильно-галантерейном производствах; деталей и готовых изделий в производстве игрушек; прочих изделий, кроме прессования погон; малых деталей изделий без выправления канта, швов притачивания надставок; подкладки, несоединенной с верхом изделий. Декатирование материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата. –Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубаш-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, пальтово-костюмного ассортимента и других; горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. Соединять борта, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани с кромками. Отпаривать готовые		
--	--	--	--

	изделия пальтово- костюмного ассортимента и изделий из бархата плательного ассортимента		
--	--	--	--

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего 730 часа;

в том числе в форме практической подготовки 550 часов.

Из них на освоение МДК 122 часов;

практики, в том числе учебная 180 часа;

производственная 252 часа.

Промежуточная аттестация 18 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Всего	Обучение по МДК				Практики	
					В том числе					
					Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09	МДК 02.01 Контроль размерных характеристик и качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций	44	22	40	22		4			
ПК 2.2 ОК 01, 02, 04, 07, 09	МДК 02.02 Технологический процесс обработки деталей и изделий средней сложности	133	58	110	58		14	9		
ПК 2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09	МДК 02.03 Технологический процесс обработки сложных деталей и изделий	103	42	82	42		12	9		
ПК 2.1-2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09	Учебная практика	180	180						180	
	Производственная практика	252	252							252
	Промежуточная аттестация	18				18				
	Всего:	730	550	232	122		30	36	180	252

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий	Объем в часах	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
Раздел 1. Контроль размерных характеристик и качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций		44	ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09
МДКн.02.01 Контроль размерных характеристик и качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций		40/22	
Тема 1.1 Методы проверки на соответствие деталей кроя техническим требованиям.	Содержание	10	ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Нормативная документация на изготовление швейных изделий. Конструктивные данные текстильных изделий и одежды, и технические требования, предъявляемые к выпускаемым текстильным изделиям и одежде	2	
	Методы проверки деталей кроя брюк. Технические условия на выкроенные детали. Проверка и уточнение деталей кроя. Разметка и подрезка деталей по рисунку. Нумерация деталей кроя.	2	
	Методы проверки деталей платья. Технические условия на выкроенные детали. Проверка и уточнение деталей кроя. Разметка и подрезка деталей по рисунку. Нумерация деталей кроя.	2	
	Методы проверки деталей кроя куртки (плаща). Технические условия на выкроенные детали. Проверка и уточнение деталей кроя. Разметка и подрезка деталей по рисунку. Нумерация деталей кроя.	2	
	Методы проверки деталей кроя пальто (пиджака, жакета). Технические условия на выкроенные детали. Проверка и уточнение деталей кроя. Разметка и подрезка деталей по рисунку. Нумерация деталей кроя.	2	

	В том числе практических и лабораторных занятий:	6	
	Практическая работа 1. Проведение входного контроля качества кроя брюк.	2	
	Практическая работа 2. Проведение входного контроля качества кроя куртки.	4	
Тема 1.2 Оценка качества готовой продукции	Содержание:	8	ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Средства измерения и контрольно-измерительные приборы, используемые в швейном производстве.	2	
	Нормативная документация на проверку качества готовых швейных изделий. Таблица измерений.	2	
	Методы и последовательность проверки качества плечевого изделия.	2	
	Методы и последовательность проверки качества поясного изделия.	2	
	Технологические дефекты при производстве швейных изделий Условные обозначения дефектов в готовом изделии. Технологические дефекты ВТО и методы их устранения.	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий:	16	ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Практическая работа 3. Проведение межоперационного контроля качества брюк.	4	
	Практическая работа 4. Проведение межоперационного контроля качества платья.	4	
	Практическая работа 5. Проведение межоперационного контроля качества куртки.	4	
	Практическая работа 6. Выполнение проверки качества готового плечевого изделия.	2	
	Практическая работа 7. Выполнение проверки качества готового поясного изделия.	2	
	Самостоятельная работа	4	ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09

Учебная практика раздела 1. Виды работ: 1. Контроль качества готового поясного изделия без подкладки – брюки. Выявление дефектов ВТО. Нарушение режимов и технологии ВТО. Заполнение карты дефектов. 2. Контроль качества готового поясного изделия с подкладкой – брюки. Выявление дефектов ВТО. Нарушение режимов и технологии ВТО. Заполнение карты дефектов 3. Контроль качества готового плечевого изделия без подкладки – рубашка. Выявление дефектов ВТО. Нарушение режимов и технологии ВТО. Заполнение карты дефектов. 4. Контроль качества готового плечевого изделия без подкладки - куртка. Выявление дефектов ВТО. Нарушение режимов и технологии ВТО. Заполнение карты дефектов. 5.Контроль качества готового плечевого изделия с подкладкой – куртка. Выявление дефектов ВТО. Нарушение режимов и технологии ВТО. Заполнение карты дефектов.		36	ПК 2.1 ОК 01, 02, 04, 07, 09
Раздел 2. Технологический процесс обработки деталей и изделий средней сложности		133	ПК 2.2
МДКн.02.02 Технологический процесс обработки деталей и изделий средней сложности		110/58	ОК 01, 02, 04, 07, 09
Тема 2.1. Ниточный способ соединения деталей одежды	Содержание	12	
	Классификация и ассортимент швейных изделий. Бытовая и производственная одежда. Швейные изделия. Конструкция одежды.	4	ПК 2.2 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Ручные работы. Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Классификация стежков, строчек, швов ГОСТ 12807 — 88. Влажно-тепловая обработка. Правила безопасности труда	4	
	Машинные работы. Рабочие места для машинных работ. Классификация машинных стежков, строчек, швов ГОСТ 12807 — 88. Влажно-тепловая обработка Правила безопасности труда.	4	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	12	
	Практическая работа 1. «Выполнение операций ручных работ: сметывание, наметывание, выметывание, заметывание, обметывание, приметывание, взмётывание, разметывание, влажно-тепловая обработка»».	6	
	Практическая работа 2. «Выполнение машинных операций – виды соединительных швов, влажно-тепловая обработка»	6	
Тема 2.2 Обработка деталей и узлов изделий	Содержание:	40	ПК 2.2
	Начальная обработка деталей. Дублирование деталей. Обработка срезов.	6	ОК 01, 02, 04, 07, 09

без подкладки	Обработка вытачек и подрезов. Выполнение складок и отделочных швов на основных деталях. Обработка мелких деталей. Обработка отделочных деталей.		
	Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями. Соединение частей основных деталей. Влажно-тепловая обработка.	4	
	Обработка карманов. Накладные карманы. Карманы в швах. Прорезные карманы. Влажно-тепловая обработка.	4	
	Обработка застежек. Застежка в несквозном разрезе основной детали. Застежки в швах или рельефах основных деталей. Застежки в сквозных разрезах основных деталей. Влажно-тепловая обработка.	6	
	Соединение плечевых, боковых, шаговых срезов основных деталей. Влажно-тепловая обработка.	4	
	Обработка горловины изделия. Обработка горловины краевыми швами. Обработка горловины капюшоном. Влажно-тепловая обработка.	6	
	Обработка проймы изделия. Обработка проймы изделия без рукавов. Обработка рукавов. Обработка низа рукавов краевыми швами. Обработка низа рукавов цельнокроеными манжетами. Обработка низа рукавов притачными замкнутыми манжетами. Обработка низа рукавов притачными незамкнутыми манжетами. Соединение рукава с изделием. Влажно-тепловая обработка.	6	
	Окончательная отделка изделий. Обработка изделий по линии талии. Обработка низа изделий.	4	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ:	46	
	Практическая работа 3. «Выполнение обработки мелких и отделочных деталей (пояс, шлевки, клапан)».	4	ПК 2.2 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Практическая работа 4. «Выполнение обработки вытачек и складок».	4	
	Практическая работа 5. «Выполнение обработки воланов и оборок».	4	
	Практическая работа 6. «Выполнение обработки кокеток и их соединение с изделием»	4	
	Практическая работа 7. «Выполнение обработки накладных карманов»	4	

	Практическая работа 8. «Выполнение обработки прорезных карманов»	4	
	Практическая работа 9. «Выполнение обработки застежки в сквозных разрезах основных деталей»	4	
	Практическая работа 10. «Выполнение обработки застежки тесьмой «молния»	4	
	Практическая работа 11. «Выполнение обработки петель из вытачного шнура и прямой полоски ткани»	4	
	Практическая работа 12. «Выполнение обработки застежки втачными планками и одной обтачкой»	4	
	Практическая работа 13. «Выполнение обработки горловины подкройной и косой обтачками»	6	
Самостоятельная работа		14	ПК 2.2
Промежуточная аттестация		9	ОК 01, 02, 04, 07, 09
Учебная практика раздела 2. 1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности 2. Выполнение операций поузловой обработки деталей: Операции 2 разряда: выполнение швов в подгибку с открытым и закрытым срезом, стачных, настрочных, расстрочных, накладных, двойного. Операции 3 разряда: - выполнение машинных швов: окантовочных, обтачных. Операции 2 разряда: - подтягивание нитки для образования сборки после прокладывания строчки. Операции 3 разряда: - обметывание срезов на специальной машине, обработка срезов окантовочным швом, обметывание срезов деталей отделочной строчкой, обработка вытачек разных видов и конструктивных решений, обработка клапанов, листочек, хлястиков, пат. обработка карманов накладных Операции 4 разряда: - обработка складок, - обработка сборок и подрезов, обработка кокеток различными способами, - обработка манжет и соединение их с изделием различными способами, обработка прорезных карманов с листочкой. 3. Выполнение операций обработки деталей и изготовление швейных изделий из текстильных материалов средней сложности: Фартуки, трусы: Операции 2 разряда: - проверка и уточнение деталей, уточнение и нанесение контрольных насечек, знаков, обработка отделочных деталей, обработка срезов швом в подгибку.		72	ПК 2.2 ОК 01, 02, 04, 07, 09

Операции 3 разряда:- обметывание и соединение срезов деталей, стачивание пояса, обтачивание концов пояса, обработка среднего среза изделия запошивочным швом. ВТО Постельное и столовое белье: Операции 2 разряда: - обработка продольных и поперечных срезов пододеяльника, обработка клапана наволочки, - обработка срезов простыни швом вподгибку, ВТО белья. Операции 3 разряда: - изготовление постельного белья, обработка выреза пододеяльника, обработка срезов двойным и запошивочным швами. ВТО. Постельное белье, столовое белье из тканей 2–3 группы сложности: Операции 3 разряда: - обработка продольных и поперечных срезов пододеяльника с использованием средств малой механизации,- обработка клапана наволочки,- обработка срезов простыни швом в подгибку, ВТО белья. Операции 4 разряда: - изготовление постельного белья, обработка выреза пододеяльника различными способами, - обработка срезов двойным и запошивочным швами Сорочка ночная, пижама: Операции 2 разряда: - проверка и подготовка кроя к работе, обработка срезов деталей швом в подгибку, Операции 3 разряда: - соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками. Сорочка ночная, пижама из тканей 3-4 группы сложности: Операции 3 разряда: - соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками, обработка бортов подборками, обработка низа изделия, обработка петель, пришивание фурнитуры. Операции 4 разряда: - обработка воротников различными способами и соединение с изделием, соединение кокеток, - обработка оборок рюш, обработка рукавов и соединение с проймами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка верхнего среза брюк притачным способом. обработка воротников различными способами и соединение с изделием, - соединение кокеток,- обработка оборок рюш,- обработка рукавов и соединение с проймами. ВТО. Блуза женская и верхняя мужская сорочка из тканей 3-4 группы сложности: Операции 3 разряда:- соединение боковых и плечевых срезов, обработка пройм и горловины обтачками, - обработка рельефов, обработка бортов подборками, обработка низа изделия, обработка петель, пришивание фурнитуры, Операции 4 разряда: - обработка воротников различными способами и соединение с изделием, соединение		
---	--	--

кокеток, - обработка оборок рюш, обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка верхнего среза брюк притачным способом, обработка погон, клапанов, дублирование деталей. ВТО. Халат, платье из тканей 3-4 группы сложности: Операции 3 разряда: - соединение боковых и плечевых срезов,- обработка пройм и горловины обтачками, обработка рельефов, вытачек, обработка бортов подбортами, обработка низа изделия, обработка петель, пришивание фурнитуры, обработка поясов. ВТО. Операции 4 разряда: обработка воротников различными способами и соединение с изделием, соединение кокеток, - обработка оборок рюш, обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка пат, клапанов, дублирование деталей. ВТО Куртка без подкладки из тканей 3-4 группы сложности: Операции 3 разряда: - соединение боковых и плечевых срезов, обработка бортов подбортами, обработка низа изделия, обработка петель, пришивание фурнитуры, Операции 4 разряда: - обработка воротников различными способами и соединение с изделием, соединение кокеток, - обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка погон, клапанов, дублирование деталей. Обработка: низа изделий, низа рукавов. Прострачивание: отделочные строчки на любых деталях. Соединение: манжеты с рукавами. Тесьмы "молния" с изделиями. ВТО. Брюки мужские из тканей 3-4 группы сложности: Операции 4 разряда: Обработка: Карманы внутренние на подкладке. Низ изделий. Прострачивание: Отделочные строчки на любых деталях. Отделочные строчки по притачным поясам. Соединение: Боковые и средние срезы брюк. Тесьмы "молния" с изделиями. Тесьмы с петлями или крючками с изделием. Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк. Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полоску. ВТО. Пошив без разделения труда: Брюки. ВТО.		
---	--	--

Раздел 3. Технологический процесс обработки сложных деталей и изделий (200 ак.ч.)		103	ПК 2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09
МДК. 02.03 Технологический процесс обработки сложных деталей и изделий		82/42	
Тема 3.1 Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	Содержание	40	ПК 2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Начальная обработка полочек и спинки: Дублирование деталей. Обработка срезов. Обработка вытачек. Формование полочек и спинки. Обработка шлицы спинки. Влажно-тепловая обработка.	6	
	Технологический процесс обработки сложных карманов. прорезных карманов, прорезного кармана с втачной листочкой и настрочной листочкой.	6	
	Технологический процесс обработки застежек. Обработка застежек платьев, юбок, брюк, изготавливаемых на подкладке. Обработка подборов. Обработка бортов.	4	
	Соединение полочек и спинки и обработка низа изделия.	4	
	Технологический процесс обработки воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины воротниками. Обработка втачных воротников. Соединение втачных воротников с изделием. Обработка съемных воротников Обработка цельнокроеных воротников.	4	
	Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка втачных рукавов. Соединение втачных рукавов с изделием. Обработка рукавов реглан и цельнокроеных рукавов.	4	
	Обработка подкладки, утепляющей прокладки и соединение их с изделием. Обработка подкладки. Обработка утепляющей прокладки. Соединение подкладки с изделием.	6	ПК 2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Окончательная отделка изделий на подкладке.	6	
	В том числе практических и лабораторных занятий	42	
	Практическая работа 1. «Обработка прорезного кармана с втачной листочкой»	4	
	Практическая работа 2. «Обработка прорезного кармана с настрочной листочкой.	4	
	Практическая работа 3. «Выполнение обработки прорезных карманов».	4	

	Практическая работа 4. «Обработка прорезного кармана с клапаном».	6	
	Практическая работа 5. «Обработка прорезного кармана в рамку».	6	
	Практическая работа 6. «Обработка верхнего среза юбок и брюк»	6	
	Практическая работа 7. «Способы обработки рукавов и соединение их с изделием»	6	
	Практическая работа 8. «Обработка воротника и соединение его с горловиной»	6	
	Самостоятельная работа	12	ПК 2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09
	Промежуточная аттестация	9	
Учебная практика раздела №3 Виды работ Правила безопасности труда Выполнять на машинах или вручную, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании сложных операций по пошиву изделий из различных материалов: 1.Проводить намелку и подрезку (в изделии): . Бортов, лацканов, горловин, пройм, низа изделий. Воротников. Детали верха при подгонке рисунка (клетки, полосы). 2.Обметывать: Петли. Обработка: Борта. Воротники. Горловины. Капюшоны. Карманы прорезные на деталях верха. Лацканы. Петли обтаченные. Проймы закрытые. Разрезы передов планками. Рельефы 3.Прострачивать: Отделочные строчки по низу изделия или рукава. Отделочные строчки по низу рукава с одновременным вкладыванием резинки. Отделочные строчки по бортам, лацканам, воротнику. Погоны в кант. 5. Прикреплять: 1. Подкладки, прокладки к швам пройм. 6.Разрезать: Отверстия карманов на деталях верха. Переда для обработки планками. 7.Соединять: Воротники и капюшоны с горловинами. Карманы накладные с внутренней стороны с деталями верха. Карманы накладные с деталями, изделиями. Кромки с бортами, лацканами полочек. Лифы с юбками. Манжеты с низом рукавов одной строчкой. Подкладки с верхом изделия при окантованных деталях верха. Пояса с верхом брюк, юбок, курток. Рукава с закрытыми проймами изделий без посадки. Тесьма "молния" с изделиями. 14.Проводить влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: плащей, курток, пиджаков, жакетов на прокладке и подкладке.		72	ПК 2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09

15.Соединять детали изделий пальтово-костюмного ассортимента: Рукава с проймами пальто, шинелей, пиджаков, фраков, визиток, мундиров, кителей, плащей, курток, жакетов, комбинезонов с посадкой. 16.Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий белья нательного, изделий производственной одежды, галстуков, фартуков, корсетных изделий, головных уборов; передних половинок брюк; швов деталей и изделий; пройм открытых; верхних плечевых накладок; подкладки, соединенной с верхом изделия; пристегивающейся утепляющей прокладки, выстеганной на подкладке. 17.Соединять детали верха: с клеевыми прокладками, кромками; аппликаций с деталями, изделиями. 18. Отпаривать изделий плательного ассортимента. Прессование деталей. 19.Куртка на подкладке из тканей 3-4 группы сложности: Операции 3 разряда: - соединение боковых и плечевых срезов, обработка бортов подбортами, обработка низа изделия, обработка петель, пришивание фурнитуры, Операции 4 разряда: - обработка воротников различными способами и соединение с изделием, соединение кокеток, - обработка рукавов и соединение с проймами различными способами, обработка накладных карманов и соединение их с изделием, обработка погон, клапанов, дублирование деталей. Обработка: низа изделий, низа рукавов. Прострачивание: отделочные строчки на любых деталях. Соединение: манжеты с рукавами. Тесьмы "молния" с изделиями. ВТО. 20. Брюки мужские из тканей 3-4 группы сложности на подкладке: Операции 4 разряда: Обработка: Карманы внутренние на подкладке. Низ изделий. Прострачивание: Отделочные строчки на любых деталях. Отделочные строчки по притачным поясам. Соединение: Боковые и средние срезы брюк. Тесьмы "молния" с изделиями. Тесьмы с петлями или крючками с изделием. Шлевки с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк. Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, вставляя размерную ленту или одновременно.		
Производственная практика Виды работ 1. Выполнение на машинах или вручную операций средней сложности, операций по пошиву изделий из различных материалов.	252	ПК 2.1-2.3 ОК 01, 02, 04, 07, 09

2. Выполнение на машинах или вручную сложных операций по пошиву изделий из различных материалов. 3. Выявление дефектов в образцах поузловой обработки плечевого изделия. Заполнение карты дефектов. Применение условных обозначений дефектов на изделии. 4. Контроль качества готового плечевого изделия. Выявление дефектов в плечевом изделии. Заполнение карты дефектов. 5. Контроль качества готового плечевого изделия без подкладки. Заполнение карты дефектов. 6. Контроль качества готового плечевого изделия на подкладке. Заполнение карты дефектов. 7. Контроль качества готового поясного изделия. Заполнение карты дефектов. 8. Выявление дефектов в образцах поузловой обработки поясного изделия. Заполнение карты дефектов. Применение условных обозначений дефектов на изделии. 9. Выявление брака в готовых изделиях. Заполнение карты дефектов в швейном цехе. 10. Выявление дефектов влажно-тепловой обработки. 11. Осуществление контроля продукции в соответствии с заданными требованиями. 12. Осуществление контроля продукции в соответствии с ГОСТом. Зачет.		
Промежуточная аттестация	18	
Всего:	730 ч.	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрен

Кабинеты «обще профессиональных дисциплин и профессиональных модулей»,
Мастерская «Швейная мастерская по изготовлению изделий из текстильных материалов», оснащенные в соответствии с образовательной программой по профессии Оператор оборудования швейного производства (по видам).

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Амирова, Э. К. Технология швейных изделий: учебное издание / Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. - Москва : Академия, 2021. - 512 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Текст : электронный.

2. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0864-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1896467>.

3. Труевцева М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: В 2 ч. Часть 1: учебное издание / Труевцева М. А. - Москва : Академия, 2023. - 288 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Текст : электронный.

4. Труевцева М. А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: В 2 ч. Часть 2: учебное издание / Труевцева М. А. - Москва : Академия, 2023. - 416 с. (Специальности среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Текст : электронный.

5. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/135499>.

6. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/135500>.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 2.1	Использует методы визуального контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды. Определяет сортность сырья, ткани, готовых изделий, вид брака сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды. Демонстрирует способность оформлять техническую документацию (акты, протоколы) по выявленным браку и дефектам сырья, материалов полуфабрикатов, используемых при производстве одежды. Визуально выявляет внешние дефекты и определять вид брака одежды оформлять акты о браке, дефекте производства одежды. Демонстрирует умение определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров	Контрольные работы, тестирование, экзамен. Интерпретация результатов и экспертное наблюдение за ходом выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.
ПК 2.2	Демонстрирует умение обрабатывать детали средней сложности в соответствии с техническими условиями. Выполняет операции ручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву средней сложности узлов, изделий из текстильных материалов. Выполняет влажно-тепловую обработку на различном оборудовании деталей и готовых изделий	
ПК 2.3	Демонстрирует умение обрабатывать сложные детали в соответствии с техническими условиями. Выполняет операции ручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных узлов, изделий из текстильных материалов. Выполняет влажно-тепловую обработку на различном оборудовании деталей и готовых изделий	
ОК 01	Демонстрирует точность распознавания сложных проблемных ситуаций в различных контекстах; демонстрирует адекватность анализа сложных ситуаций при решении задач профессиональной деятельности; оптимально определяет этапы решения задачи; адекватно определяет необходимость в	Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий для практических/ лабораторных занятий; - заданий по учебной и производственной

	информации; адекватно определяет источники нужных ресурсов; разрабатывает детальный план действий; правильно оценивает риски на каждом шагу; точно оценивает плюсы и минусы полученного результата, своего плана и его реализации, формирует предложения критериев оценки и рекомендаций по улучшению плана	практике; - заданий для самостоятельной работы
ОК 02	Осуществляет оптимальное планирование информационного поиска из широкого набора источников, необходимого для выполнения профессиональных задач; демонстрирует адекватность анализа полученной информации, точность выделения в ней главных аспектов; демонстрирует точность при структурировании отобранной информации в соответствии с параметрами поиска; адекватно интерпретирует полученную информацию в контексте профессиональной деятельности	
ОК 04	Демонстрирует эффективность участия в деловом общении для решения деловых задач; осуществляет оптимальное планирование профессиональной деятельности	
ОК 07	Соблюдает правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; Демонстрирует приемы обеспечения ресурсосбережения на рабочем месте	
ОК 09	Демонстрирует адекватность понимания общего смысла четко произнесенных высказываний на известные профессиональные темы); демонстрирует адекватность применения нормативной документации в профессиональной деятельности; точно, адекватно ситуации обосновывает и объясняет свои действия (текущие и планируемые); корректно формирует простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы.	